



Norwegian Embassy  
Islamabad



© TVET SSP

# آلو مکینک

اسسیمنٹ پکج

نیشنل و کیشنل سرٹیفیکیٹ لیول-3  
ورژن-1، اگست-2019



Implemented by  
**giz**  
Deutsche Gesellschaft  
für Internationale  
Zusammenarbeit (GIZ) GmbH

**Published by**

National Vocational and Technical Training Commission  
Government of Pakistan

**Headquarter**

Plot 38, Kirthar Road, Sector H-9/4, Islamabad, Pakistan  
[www.navttc.org](http://www.navttc.org)

**Responsible**

Director General Skills Standard and Curricula, National Vocational and Technical Training Commission  
National Deputy Head, TVET Sector Support Programme, Deutsche Gesellschaft für Internationale Zusammenarbeit (GIZ) GmbH

**Layout & design**

SAP Communications

**Photo Credits**

TVET Sector Support Programme

**URL links**

Responsibility for the content of external websites linked in this publication always lies with their respective publishers. TVET Sector Support Programme expressly dissociates itself from such content.

This document has been produced with the technical assistance of the TVET Sector Support Programme, which is funded by the European Union, the Federal Republic of Germany and the Royal Norwegian Embassy and has been commissioned by the German Federal Ministry for Economic Cooperation and Development (BMZ). The Deutsche Gesellschaft für Internationale Zusammenarbeit (GIZ) GmbH in close collaboration with the National Vocational and Technical Training Commission (NAVTTC) as well as provincial Technical Education and Vocational Training Authorities (TEVTAs), Punjab Vocational Training Council (PVTC), Qualification Awarding Bodies (QABs)s and private sector organizations.

**Document Version**

August, 2019

**Islamabad, Pakistan**

# آٹو مکینک

اسسیمنٹ پکج

نیشنل وکیشنل سٹیفیکیٹ لیول-3

ورژن-1، اگست-2019

# امیدوار کے لیے ہدایات

## Instructions for the Candidate

	امیدوار کا نام
	امیدوار کا جسٹریشن نمبر
National Vocational Qualification Level-3 in Automobile Technology (Automobile Mechanic)	کوالیفائیشن (Qualification)
Performe Service of Electronic Fuel Injection System (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills)	کمپیوشن سینڈرڈ (Competency Standard)
Formative Assessment	اسیمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment)
اس کمپیوشن سینڈرڈ یا کوپیکلیشن میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا مظاہرہ کرنا لازمی ہے: ☆ EFI گیسولین/پیروں سسٹم میں ایسر کے پیدا کردہ ناقص کی نشاندہی اور سروں کریں۔ ☆ کامن ریل ڈیزیل فیول انجیکشن سسٹم میں ایسر کے پیدا کردہ ناقص کی نشاندہی اور سروں کریں۔ ☆ سوالات جوابات۔	امیدوار کے لیے رہنمائی
6 گھنٹے	پیکلیکل اسیمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت

پیکلیکل اسیمنٹ کے دوران ذیل میں دیے گئے کارکردگی کے معیارات کے مطابق آپ کی صلاحیتوں کو جانچا جائے گا۔

### 1- EFI گیسولین/پیروں سسٹم (Electronic Fuel Injection Gasoline/Petrol System)

- a. سکینر کی مدد سے EFI سسٹم کے خراب حصوں کی نشاندہی کرنا۔
- ii. شاپ مینوں کے مطابق خراب شدہ فیول فلٹر، فیول ٹینک/فیول سٹریز کو تبدیل کرنا۔
- iii. شاپ مینوں کے مطابق فیول پپ کا پریشر چیک کر کے فیول پپ کو تبدیل کرنا۔
- iv. شاپ مینوں کے مطابق ملٹی میٹر سے انجیکٹر کے دائرگ سرکٹ کے ناقص کی نشاندہی کرنا۔
- v. انجیکٹر کا پریشر چیک کرنا اور خراب انجیکٹر کی سروں /تبدیل کرنا۔

### 2- کامن ریل ڈیزیل فیول انجیکشن سسٹم (Common Rail Diesel Fuel Injection System)

- a. شاپ مینوں کے مطابق خراب ڈیزیل فیول فلٹر اور فیول پپ سٹریز کو تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)
- ii. شاپ مینوں کے مطابق فیول انجیکشن پپ کا پریشر چیک کر کے تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)
- iii. شاپ مینوں کے مطابق ڈیزیل فیول انجیکٹر کو تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)
- iv. سکینر کی مدد سے سیسٹر کی حالت کو چیک کر کے تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)

# امیدوار کے لیے اپنی صلاحیتوں کی اسیسمنٹ کے لیے چیک لسٹ

## Self-Assessment Checklist for Candidate

امیدوار کا نام	
امیدوار کا جائزہ نمبر	
National Vocational Qualification Level-3 in Automobile Technology (Automobile Mechanic)	(Qualification) کو ایمیشن
Performe Service of Electronic Fuel Injection System	(Competency Standard) کمپنی شیڈنگ روڈ
Formative Assessment	(Purpose of Assessment) اسیسمنٹ کا مقصد
☆ EFI گیولین/پیروں سسٹم میں ایسر کے پیدا کردہ نقص کی نشاندہی اور سروس کریں۔ ☆ کامن ریل ڈیزیل فیول انجیکشن سسٹم میں ایسر کے پیدا کردہ نقص کی نشاندہی اور سروس کریں۔	پریکلیکل اسیسمنٹ ثاںک
نچو دی گئی مہارتوں کو خوار سے پڑھیں اور ان کے سامنے دیے گئے متعلقہ کالم میں (✓) کا نشان لگائیں۔	پریکلیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت

نمبر	EFI گیولین/پیروں سسٹم	مہارت رکھتا رکھتی ہوں	مہارتوں کا معیار	مہارت نہیں رکھتا رکھتی
1	سکینر کی مدد سے EFI سسٹم کے خراب حصوں کی نشاندہی کرنا۔			
2	شاپ مینوں کے مطابق خراب شدہ فیول فلٹر، فیول ٹینک / فیول سٹریز کو تبدیل کرنا۔			
3	شاپ مینوں کے مطابق فیول پمپ کا پریشر چیک کر کے فیول پمپ کو تبدیل کرنا۔			
4	شاپ مینوں کے مطابق میٹر سے انجیکٹر کے وارنگ سرکٹ کے نقص کی نشاندہی کرنا۔			
5	انجیکٹر کا پریشر چیک کرنا اور خراب انجیکٹر کی سروس / تبدیل کرنا۔			
6	شاپ مینوں کے مطابق خراب ڈیزیل فیول فلٹر اور فیول پمپ سٹریز کو تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)			
7	شاپ مینوں کے مطابق فیول انجیکشن پمپ کا پریشر چیک کر کے تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)			
8	شاپ مینوں کے مطابق ڈیزیل فیول انجیکٹر کو تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)			
9	سکینر کی مدد سے سیسکری حالت کو چیک کر کے تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)			

اسیسمنٹ کے دستخط:

امیدوار کے دستخط:

تاریخ:

# اسیسٹر جمانت گائیڈ

## Assessor Judgement Guide

	امیدوار کا نام
	امیدوار کا جسٹیشن نمبر کوڈ
National Vocational Qualification Level-3 in Automobile Technology (Automobile Mechanic)	(Qualification)
Performe Service of Electronic Fuel Injection System (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills)	کمپی ٹننسی سینڈرڈ (Competency Standard)
Formative Assesment	اسیسٹنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment)
	امیدوار کے دستخط
Competent	Note Competent
	اسیسٹر کا نام:
	دستخط:
	اسیسٹر کا کوڈ:

### اسیسٹنٹ کا خلاصہ

		تجھے	اسیسٹنٹ کے طریقے					سرگرمی
Not Yet Competent	Competent		Role Play	Portfolio	Observation	Oral	Written	
					✓			عملی مہارت کا امتحان
						✓	✓	نانچے اسیسٹنٹ
								دیگر

آسیمینٹ کے ریمارکس	جی ہاں	جی نہیں	کیا امیدوار نے پریئلیکل اسیمینٹ کے دورانِ ذیل میں دی گئی مہارتوں کا عملی مظاہرہ کیا؟
<b>EFI گیوولین/ پیروال سٹم ☆</b>			
			سکینر کی مدد سے EFI سٹم کے خراب حصوں کی نشاندہی کی۔
			شاپ مینوں کے مطابق خراب شدہ فیول فلٹر، فیول ٹینک / فیول سٹریز کو تبدیل کیا۔
			شاپ مینوں کے مطابق فیول پپ کا پریشرچیک کر کے فیول پپ کو تبدیل کیا۔
			شاپ مینوں کے مطابق ملٹی میٹر سے انجیکٹر کے والرگ سرکٹ کے نقائص کی نشاندہی کی۔
			انجیکٹر کا پریشرچیک کرنا اور خراب انجیکٹر کی سروں / تبدیل کیا۔
<b>کامن ریل ڈیزل فیول انجیکشن سٹم ☆</b>			
			شاپ مینوں کے مطابق خراب ڈیزل فیول فلٹر اور فیول پپ سٹریز کو تبدیل کیا۔
			شاپ مینوں کے مطابق فیول انجیکشن پپ کا پریشرچیک کر کے تبدیل کیا۔
			شاپ مینوں کے مطابق ڈیزل فیول انجیکٹر کو تبدیل کیا۔
			سکینر کی مدد سے بینر کی حالت کو چیک کر کے تبدیل کیا۔

# نالج آسیممنٹ

## Knowledge Assessment

امیدوار کا نام	
امیدوار کا رول نمبر	
آسیممنٹ کا دروازہ	15 منٹ

سوالات	درست جواب	غلط جواب
سوال نمبر 1 آجکل جدید پیٹرول گاڑیوں میں کونسا فیول سسٹم آ رہا ہے؟ الیکٹرائیک فیول انجیکشن سسٹم۔		
سوال نمبر 2 آجکل جدید پیٹرول گاڑیوں میں کونسا فیول سسٹم آ رہا ہے؟ کامن ریل فیول انجیکشن سسٹم۔		
سوال نمبر 3 کامن ریل فیول انجیکشن سسٹم میں کونسا انجیکٹر لگا ہوتا ہے؟ اس سسٹم میں الیکٹریکلی آپریٹور انجیکٹر لگا ہوتا ہے۔		
سوال نمبر 4 یہ پیٹرول انجن کا الیکٹرائیک فیول انجیکشن سسٹم ہے۔		
سوال نمبر 5 EFI سسٹم میں یئسر ز کا کیا کام ہے؟ یئسر ز ECU کو ان پتھ سائل فراہم کرتا ہے۔		

درج ذیل میں سے درست جواب کا اختیار کریں۔

- 1- EFI مخفف ہے۔  
الف: الیکٹریک فیول انجیکشن سسٹم      ب: انجن فیول انجیکشن سسٹم  
ج: الیکٹرائیک فیول انجیکشن سسٹم      د: کوئی درست نہیں
- 2- ماں ائیر فلو (MAF) سینرف ہوتا ہے۔  
الف: ائیر کلیز کے ساتھ      ب: ائیٹھ میں فولڈ کے ساتھ  
ج: پرجن والوں کے ساتھ      د: انجن کے ساتھ
- 3- CKP سینس کرتا ہے۔  
الف: کیم شافٹ کی پوزیشن      ب: کرینک شافٹ کی پوزیشن  
ج: پسٹن کی پوزیشن      د: کنیکٹنگ راؤ کی پوزیشن
- 4- CMP سینس کرتا ہے۔  
الف: کیم شافٹ کی پوزیشن      ب: کرینک شافٹ کی پوزیشن  
ج: پسٹن کی پوزیشن      د: کنیکٹنگ راؤ کی پوزیشن
- 5- انجن کولینٹ ٹپر بیچر (ECT) یئسر سینس کرتا ہے۔  
الف: انجن میں داخل ہونے والی ہوا کا ٹپر بیچر      ب: A/C کا ٹپر بیچر  
ج: انجن آئکل کا ٹپر بیچر      د: کولینٹ کا ٹپر بیچر

امیدوار کی کارکردگی سے متعلق اسیسکری رائے:

# امیدوار کے لیے ہدایات

## Instructions for the Candidate

	امیدوار کا نام
	امیدوار کا جائزہ نمبر
National Vocational Qualification Level-3 in Automobile Technology (Automobile Mechanic)	کوالیفائیشن (Qualification)
Repair Suspension / Steering System (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills)	کمپیوشنی شینڈرڈ (Competency Standard)
Formative Assessment	اسیمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment)
اس کمپیوشنی شینڈرڈ میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا مظاہرہ کرنا لازمی ہے: ☆ وہیکل سپیشنس سسٹم میں اسیسر کے پیدا کردہ نقاصل کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ ☆ وہیکل سٹریئنگ سسٹم میں اسیسر کے پیدا کردہ نقاصل کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ ☆ سوالات و جوابات	امیدوار کے لیے رہنمائی
04 گھنٹے	پریمیکل اسیمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت

پریمیکل اسیمنٹ کے دوران ذیل میں دیے گئے کارکردگی کے معیارات کے مطابق آپ کی صلاحیتوں کو جانچا جائے گا۔

☆ وہیکل سپیشنس سسٹم میں اسیسر کے پیدا کردہ نقاصل کی نشاندہی کر کے درست کریں۔

1- وہیکل بنانے والی کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈشیٹ کر کے سپیشنس سسٹم میں پیدا شدہ مختلف نقاصل اور تھرہراہٹ کی نشاندہی کرنا۔

2- وہیکل بنانے والی کمپنی کی معیارات کے مطابق گراؤڈ لکھیرنس چیک کرنا۔

3- وہیکل سپیشنس سسٹم کا فزیکل معاندہ کر کے درج ذیل پارٹس کو چیک کرنا اور تبدیل کرنا۔

ا۔ شاک ابزار بر ॥۔ کواکل پر گنگ  
iv۔ ٹارشن بار v۔ یاف پر گنگ

vii۔ لورنٹرول آرم vi۔ بال جوانہت  
viii۔ لٹنک

4- فرنٹ اور ریئر شاک ابزار بر پر گنگ کو تبدیل کرنا اور کمپنی کی اصریحات کے مطابق اس کی لمبائی اور ٹینشن کو ہیئت کرنا۔

☆ وہیکل سٹریئنگ سسٹم میں اسیسر کے پیدا کردہ نقاصل کی نشاندہی کر کے درست کریں۔

1- کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈشیٹ کر کے سٹریئنگ سسٹم میں پیدا شدہ غیر ضروری آوازوں اور تھرہراہٹ کی وجہات کی نشاندہی کرنا۔

2- پاور سٹریئنگ سسٹم کو کمپنی ہدایات کے مطابق چیک کر کے اس کے درج ذیل پارٹس میں نقاصل کی نشاندہی کرنا اور درست کرنا۔

ا۔ پاور سٹریئنگ پپ پپ ॥۔ پاور سٹریئنگ پاپ کنیکشن اور بیلٹ iii۔ پاور سٹریئنگ گنگ گنگر باس  
vii۔ سٹریئنگ ریک

3- الیکٹریک پاور سٹریئنگ کمپونیٹس (سٹریئنگ اسلی، ٹارک سینر، موٹر، EPS سینر لائٹ، EPS ماؤپل) کو سینر کی مدد سے چیک کر کے درست کرنا۔

4- الیکٹریک پاور سٹریئنگ (EPS) کے الیکٹریکل کنیکشن اور وائرنگ کو چیک کر کے درست کرنا۔

5- الیکٹریک پاور سٹریئنگ (EPS) کی مرمت کے بعد سینر کی مدد سے کلیکسٹریشن کرنا۔

# امیدوار کے لیے اپنی صلاحیتوں کی اسیسمنٹ کے لیے چیک لسٹ

## Self-Assessment Checklist for Candidate

امیدوار کا نام	
امیدوار کا جریشن نمبر	
National Vocational Qualification Level-4 in Electrical Technology (Instrumentation and Automation Electrician)	(Qualification) کو الیکٹریشن
Install and Repair Programmable Logic Control (PLC) Systems	(Competency Standard) کمپنی شیڈنگ
Formative Assessment	اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assesments)
☆ وہیکل سسپنشن سسٹم میں ایسر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ ☆ وہیکل سٹینر گ سسٹم میں ایسر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔	پریکیل اسیسمنٹ ماسک
06 گھنٹے	پریکیل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت

نیچوں گئی مہارتوں کو غور سے پڑھیں اور ان کے سامنے دیے گئے متعلقہ کالم میں (✓) کا نشان لگائیں۔

نمبر	مهارتوں کا معیار	مهارت رکھتا رکھتی ہوں	مہارت نہیں رکھتا رکھتی ہوں
1	وہیکل بنانے والی کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈ میسٹ کر کے سسپنشن سسٹم میں پیدا شدہ مختلف نقائص اور تھرہراہٹ کی نشاندہی کرنا۔		
2	وہیکل بنانے والی کمپنی کی معیارات کے مطابق گراؤنڈ کلینیرس چیک کرنا۔		
3	وہیکل سسپنشن سسٹم کا فزیکل معاندہ کر کے درج ذیل پارٹس کو چیک کرنا اور تبدیل کرنا۔ i. شاک ابزار بر ii. کوئن سپرنگ iii. لیف سپرنگ iv. ٹارشن بار v. لور کنٹرول آرم vi. بال جوانش vii. سپلائی زر بار viii. زنک		
4	فرٹ اور یئر شاک ابزار بر سپرنگ کو تبدیل کرنا اور کمپنی کی تصریحات کے مطابق اس کی لمبائی اور ٹینشن کو میٹ کرنا۔		
5	کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈ میسٹ کر کے سٹینر گ سسٹم میں پیدا شدہ غیر ضروری آوازوں اور تھرہراہٹ کی وجہات کی نشاندہی کرنا۔		
6	پاور سٹینر گ سسٹم کو کمپنی ہدایات کے مطابق چیک کر کے اس کے درج ذیل پارٹس میں نقائص کی نشاندہی کرنا اور درست کرنا۔ i. پاور سٹینر گ پپ پ ii. پاور سٹینر گ پاپ کلینیشن اور یلٹ iii. سٹینر گ ریک iv. پاور سٹینر گ لگیر بار		
7	الیکٹریک پاور سٹینر گ کمپونیٹس (سٹینر گ اسمبلی، ٹارک میسر، موٹر، EPS میسر لائٹ، EPS ماؤیل) کو سیکنر کی مدد سے چیک کر کے درست کرنا۔		
8	الیکٹریک پاور سٹینر گ (EPS) کے الیکٹریکل کلینیشن اور وائز گ کو چیک کر کے درست کرنا۔		
9	الیکٹریک پاور سٹینر گ (EPS) کی مرمت کے بعد سیکنر کی مدد سے کلینیشن کرنا۔		

ایسیر کے دخیل:

امیدوار کے دخیل:

تاریخ:

اسیسٹنٹ جمیٹ گائیڈ

## **Assessor Judgement Guide**

	امیدوار کا نام امیدوار کا جسٹریشن نمبر
National Vocational Qualification Level-3 in Automobile Technology (Automobile Mechanic)	کوئلیفیکیشن (Qualification)
Repair Suspension / Steering System (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills)	کمپیئنی سینڈرڈ (Competency Standard)
Formative Assessment	(Purpose of Assessment)
امیدوار کے درخت	اسیمنٹ کا مقصود
Competent <input type="checkbox"/>	Note Competent <input type="checkbox"/>
_____	_____
امیدوار کا نام: _____	امیدوار کا کوڈ: _____
دشیخت: _____	امیدوار کا کوڈ: _____

اسپیسمنٹ کا خلاصہ

آئی سر کے ریمارکس	جی ہاں	جی نہیں	کیا Portfolio ذیل میں دیے گئے معیارات پر پورا اترتا ہے؟
☆ وہیکل سپیشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نفائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا۔			
			1 وہیکل بنانے والی کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈمیٹ کر کے سپیشن سسٹم میں پیدا شدہ مختلف نفائص اور تھرہ اہم کی نشاندہی کرنا۔
			2 وہیکل بنانے والی کمپنی کی معیارات کے مطابق گراونڈ لائیں نس چیک کرنا۔
			3 وہیکل سپیشن سسٹم کا فزیکل معائضہ کر کے درج ذیل پارٹس کو چیک کرنا اور تبدیل کرنا۔ v. نارشنا بار ii. کوئل پرنگ iii. لیف پرنگ iv. اشک ایزار بر v. سپلائز بار vi. جوائنٹ vii. لوڑ کشوول آرم viii. لنک
			4 فرنٹ اور رئر شاک ایزار بر پرنگ کو تبدیل کرنا اور کمپنی کی تصریحات کے مطابق اس کی لمبائی اور ٹینشن کو یہیٹ کرنا۔
☆ وہیکل سٹینر گگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نفائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا۔			
			1 کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈمیٹ کر کے سٹینر گگ سسٹم میں پیدا شدہ غیر ضروری آوازوں اور تھرہ اہم کی وجہات کی نشاندہی کرنا۔
			2 پاور سٹینر گگ کمپنی ہدایات کے مطابق چیک کر کے اس کے درج ذیل پارٹس میں نفائص کی نشاندہی کرنا اور درست کرنا۔ i. پاور سٹینر گگ پپ ii. پاور سٹینر گگ پائپ کلکشن اور بیٹ iii. سٹینر گگ ریک iv. پاور سٹینر گگ لائیں باکس v. ریک اینڈ ٹیلی راؤڈ اینڈ سیٹ
			3 الیٹرک پاور سٹینر گگ کمپنیس (سٹینر گگ اسیبلی، نارک سینسر، موٹر، EPS سینر لائٹ، EPS ماڈیول) کو سکینر کی مدد سے چیک کر کے درست کرنا۔
			4 الیٹرک پاور سٹینر گگ (EPS) کے الیٹرکل کلکشن اور وارنگ کو چیک کر کے درست کرنا۔
			5 الیٹرک پاور سٹینر گگ (EPS) کی مرمت کے بعد سکینر کی مدد سے کلیئر پیش کرنا۔

Not Yet Competent

Competent

# ناج اسیمنٹ

## Knowledge Assessment

امیدوار کا نام	
امیدوار کا رول نمبر	نمبر یعنی رول نمبر
اسیمنٹ کا دروازہ	نام

سوالات	درست جواب	غلط جواب
سوال نمبر 1 شپلائزر پارکو گاڑی میں کیوں لگائی جاتی ہے؟		
سوال نمبر 2 الکٹرک پاؤ رٹینر گ (EPS) کے حصوں کے نام لکھیں؟		
سوال نمبر 3 بال جوانش کی لوکیشن کون سی ہے؟		
سوال نمبر 4 سپرنگ ویٹ (Spring Weight) اور ان سپرنگ ویٹ (Un Spring Weight) میں فرق بتائیں؟		
سوال نمبر 5 الکٹرک سٹینر گ (EPS) کی کلیمیریشن کیسے کی جاتی ہے؟		

خود کا آزمائیں۔

- ا۔ سٹینر گ ولی کس کے ساتھ جڑتا ہے۔
- (ا) سٹینر گ کالم      (ب) اگنیشن سوچ      (ج) اسٹینر گ شافت
- ب۔ پاؤ رٹینر گ سسٹم میں لگے پس کو چلا�ا جاتا ہے۔
- (ا) فین بیٹ کی مدد سے      (ب) بیٹری کی مدد سے      (ج) آٹرینر گ کی مدد سے
- ج۔ الکٹرک پاؤ رٹینر گ (EPS) میں کون سی موثر استعمال ہوتی ہے۔
- (ا) اے سی موثر      (ب) ہائیڈرالک موثر      (ج) مکینکل موثر
- د۔ لیف سپرنگ کی کتنی اقسام ہیں۔
- (ا) ایک      (ب) دو      (ج) تین
- د۔ تائی راڈیئنٹ ہوتے ہیں۔
- (ب) سٹینر گ شافت اور یونیورسل جوانش کے ساتھ      (ا) سٹینر گ گیر باس سٹینر گ نکل کے ساتھ
- ج۔ کنٹرول آرم اور باؤڈی کے ساتھ
- ان میں سے کوئی بھی نہیں

### جوابات

د	2	ج	1
ب	4	و	3
		اے	5

امیدوار کی کارکردگی سے متعلق اسیسر کی رائے:

اسیسر کے دھنخطا:

امیدوار کے دھنخطا:

# امیدوار کے لیے ہدایات

## Instructions for the Candidate

		امیدوار کا نام
		امیدوار کار جسٹریشن نمبر
National Vocational Qualification Level-3 in Automobile Technology (Automobile Mechanic)		کوالیفائیشن (Qualification)
نیشنل وکیشنل کوالیفائیشن لیول-3 برائے آٹوموبائل مکانیک (آٹوموبائل مکانیک) میں شامل تمام کمپیوشنل سینڈرڈز۔		کمپیوشنل سینڈرڈ (Competency Standard)
Summative Assessment		اسیمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment)
<p>اس کو ایشیکشن میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا مظاہرہ کرنا لازمی ہے:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>☆ الیکٹر ایک فیول انجکشن سسٹم میں ایسر کے پیدا کردہ فناص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔</li> <li>☆ کامن ریل ڈیزیل فیول انجکشن سسٹم میں ایسر کے پیدا کردہ فناص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔</li> <li>☆ سینیشن اور سیٹر گگ سسٹم میں ایسر کے پیدا کردہ فناص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ (اس ناک کے لیے امید وار کے لیے رہنمائی:</li> </ul> <p>☆ سوالات جوابات</p>		
04 گھنٹے		پریکٹیکل اسیمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت

پریکٹیکل اسیمنٹ کے دوران ذیل میں دیے گئے کارکردگی کے معیارات کے مطابق آپ کی صلاحیتوں کو جانچا جائے گا۔

☆ الیکٹر ایک فیول انجکشن سسٹم میں ایسر کے پیدا کردہ فناص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔

ا۔ شاپ مینوں کے مطابق فیول انجکشن سسٹم کے مطلوبہ پریش کا معائنہ کر کے مرمت / تبدیل کرنا۔

ii۔ سکیفر اور ملٹی میٹر کی مدد سے الیکٹر ونک سرکٹ اور سینسرز کا معائنہ کر کے تبدیل کرنا۔

☆ کامن ریل ڈیزیل فیول انجکشن سسٹم میں ایسر کے پیدا کردہ فناص کی نشاندہی کر کے مرمت کریں۔

ا۔ شاپ مینوں کے مطابق کامن ریل فیول انجکشن سسٹم کے مطلوبہ پریش کا معائنہ کر کے مرمت / تبدیل کرنا۔

ii۔ شاپ مینوں کے مطابق فیول انجکٹر کی سروں کرنا، پریشیر ایڈ جسٹ کرنا اور خراب انجکٹر کو تبدیل کرنا۔

☆ کارکردگی جانچنے کے عمومی معیارات۔(General Performance Criteria)۔

ا۔ کام کی جگہ پر حادثہ یا چوٹ سے بچنے کیلئے خانلقی آلات کا استعمال کرنا۔

ii۔ کام کی جگہ کو صاف سترھا اور کاؤنٹ سے پاک رکھنا اور آلات واوز ار کاؤن کی مناسب جگہ پر رکھنا۔

iii۔ کام کو مقرر کردہ وقت کے اندر مکمل کرنا۔

iv۔ ہدایات کو غور سے سننا اور ان پر مکمل عمل کرنا۔

☆ سینیشن اور سیٹر گگ سسٹم میں ایسر کے پیدا کردہ فناص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ (اس ناک کے لیے امید وار اسیمنٹ کے درج ذیل حصوں کو فیول بولیوپیش کرے گا)۔

ا۔ وہیکل بنانے والی کمپنی کی ہدایات کے مطابق روٹیشن کر کے سینیشن اور سیٹر گگ سسٹم میں پیدا شدہ فناص کی نشاندہی کر کے درست کرنا۔

ii۔ وہیکل سینیشن سسٹم کا فیوریکل معائنہ کر کے درج ذیل حصوں میں فناص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست / تبدیل کرنا۔

(d) نارشنا بار

(b) کوئل سپر گگ

(c) لیف سپر گگ

(h) Z-نک

(f) بال جوانٹ

(g) لوڑنٹرول آرم

iii۔ شاپ مینوں کے مطابق پاڈر سیٹر گگ سسٹم کا معائنہ کر کے درج ذیل حصوں میں فناص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست / تبدیل کرنا۔

(a) پاور سیٹر گگ پپ

(b) پاور سیٹر گگ پاپ، ہوز زاور جوائش

(c) سیٹر گگ ریک اسپلی

(d) پاور سیٹر گگ گیز کس

(e) ریک ایڈ اور ٹائی ریڈ ایڈ

(f) پاور سیٹر گگ بیلک

- ۷۔ ایکٹرک پاورسٹرینگ (EPS) کے ایکٹرائیک لٹشن، وائزگن اور کپوئنٹس کا سکینہ اور ملٹی میٹر کی مدد سے معائنہ کر کے ناقص کی نشانہ ہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔
- ۷۔ سکینہ کی مدد سے ایکٹرک پاورسٹرینگ کی کلیمہ بیشن کرنا۔

# امیدوار کے لیے اپنی صلاحیتوں کی اسیسمنٹ کے لیے چیک لسٹ

## Self-Assessment Checklist for Candidate

امیدوار کا نام	
امیدوار کا جریشن نمبر	
National Vocational Qualification Level-3 in Automobile Technology (Automobile Mechanic)	(Qualification) کوائیشن
بینش و ڈیشل کوائیشن یوں-3 برائے آٹوموبائل چینالوجی (آٹوموبائل مکینک) میں شامل تمام کمپنی شنسی شینڈر ڈڑز۔	(Competency Standard) کمپنی شنسی شینڈر ڈڑز
Summative Assessment	اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment)
<ul style="list-style-type: none"> <li>☆ ایکٹر ایک فیول انجکشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ فناص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔</li> <li>☆ کامن ریل ڈیزل فیول انجکشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ فناص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔</li> <li>☆ سینیشن اور سینر گگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ فناص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ (اس ٹاسک کے لیے امیدوار اسیسمنٹ کے دن پورٹ فولیو پیش کرے)</li> </ul>	پریکیکل اسیسمنٹ ٹاسک
04 گھنٹے	پریکیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت

یقینی گئی مہارتوں کو خور سے پڑھیں اور ان کے سامنے دیے گئے متعلقہ کالم میں ✓ کا نشان لگائیں۔

نمبر	مہارت نیں رکھتا رکھتی ہوں	مہارت روکتا رکھتی ہوں	مہارت کامیاب
			☆ ایکٹر ایک فیول انجکشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ فناص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔
1			شاپ مینول کے مطابق فیول سسٹم کے مطلوبہ پریشر کامعاہنہ کر کے مرمت/تبدیل کرنا۔
2			سینر اور ڈیزل میٹر کی مدد سے ایکٹر ونک سرکٹ اور سینر ز کامعاہنہ کر کے تبدیل کرنا۔
			☆ کامن ریل ڈیزل فیول انجکشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ فناص کی نشاندہی کر کے مرمت کریں۔
3			شاپ مینول کے مطابق کامن ریل فیول انجکشن سسٹم کے مطلوبہ پریشر کامعاہنہ کر کے مرمت/تبدیل کرنا۔
4			شاپ مینول کے مطابق فیول انجکٹر کی سروں کرنا، پریشر ایڈ جسٹ کرنا اور خراب انجکٹر کو تبدیل کرنا۔
			☆ کارکردگی جانچنے کے عمومی معیارات۔(General Performance Criteria)-
5			کام کی جگہ پر خادشہ یا چوٹ سے بچنے کیلئے حفاظتی آلات کا استعمال کرنا۔
6			کام کی جگہ کو صاف ستر اور کاڈوں سے پاک رکھنا اور آلات و اوزار کو اُن کی مناسب جگہ پر رکھنا۔
7			کام کو مقرر کردہ وقت کے اندر مکمل کرنا۔
8			ہدایات کو خور سے سننا اور اُن پر کامل عمل کرنا۔
			☆ سینیشن اور سینر گگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ فناص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ (اس ٹاسک کے لیے امیدوار اسیسمنٹ کے دن پورٹ فولیو پیش کرے گا)۔
8			وہیکل بنانے والی کمپنی کی ہدایات کے مطابق روٹیٹسٹ کر کے سینیشن اور سینر گگ سسٹم میں پیدا شدہ فناص کی نشاندہی کر کے درست کرنا۔
9			وہیکل سینیشن سسٹم کا فیریکل معائنہ کر کے درج ذیل حصوں میں فناص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔ a) شاک ابزار بر b) کواکل سپرنگ c) لیف سپرنگ d) ٹارشن بار e) سینیلائزر بار f) بال جوانسٹ g) اوکنٹر وول آرم h) Z-نک

		<p>شپ میول کے مطابق پاورسٹرگ سسٹم کا معانندہ کر کے درج ذیل حصوں میں نفاذ کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔</p> <p>(a) پاورسٹرگ پچ  (b) پاورسٹرگ پاٹپ، ہوزرا اور جوائیں  (c) سٹرگ ریک اسمبلی  (d) پاورسٹرگ گیر بکس  (e) ریک ایڈ اور ٹائی ریڈ آئیڈ سیٹ  (f) پاورسٹرگ بیلٹ</p>	10
		<p>الیکٹرک پاورسٹرگ (EPS) کے الیکٹرائیک لٹشن، والرگ اور کپوئیٹس کا سکینر اور ملٹی میٹر کی مدد سے معانندہ کر کے نفاذ کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔</p>	11
		<p>سکینر کی مدد سے الیکٹرک پاورسٹرگ کی کلیبیریشن کرنا۔</p>	12

امیدوار کے دستخط: \_\_\_\_\_

تاریخ: \_\_\_\_\_

# اسیسٹنٹ جمانت گائیڈ

## Assessor Judgement Guide

National Vocational Qualification <b>Level-3</b> in Automobile Technology (Automobile Mechanic)	کوالیفائیشن (Qualification)
بیشل و کیشن کو لیفیکیشن یول۔3 برائے آٹوموبائل میکنائو جی (آٹوموبائل مکینک) میں شامل تمام کپی شی شینڈر ڈز۔	کپی شی شینڈر ڈز
Summative Assessment	اسیمنٹ کا مقصود
	امیدوار کا نام
	امیدوار کے دخنط
	امیدوار کا جرٹریشن نمبر
	اسیمنٹ کی تاریخ
Competent <input type="checkbox"/>	Not Yet Competent <input type="checkbox"/>
ادھر: _____	اسیسٹر کا نام: _____
	اسیسٹر کا کوڈ: _____

## اسیسٹنٹ کا خلاصہ

	نتیجہ	اسیسٹنٹ کے طریقے					سرگرمی
Not Yet Competent	Competent	Role Play	Portfolio	Observation	Oral	Written	سرگرمی کی نوعیت
				✓			عملی مہارت کا امتحان
					✓	✓	ناچ اسیمنٹ
			✓				دیگر

## پر کیٹیکل اسیسٹنٹ ٹاسک

کیا امیدوار نے پر کیٹیکل اسیسٹنٹ کے دوران ذیل میں دی گئی مہارتوں کا عملی مظاہرہ کیا؟	امیدوار کے ریمارکس	جی ہاں	جی نہیں
☆ الیکٹریک فیول انجیکشن سسٹم میں ایسیسٹر کے پیدا کردہ ناقص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔			
1	شاپ مینول کے مطابق فیول انجیکشن سسٹم کے مطلوبہ پریشر کا معائنہ کر کے مررت/ا بدیل کرنا۔		
2	سکین اور میٹرکی مدد سے الیکٹرونک سرکٹ اور سینزر کا معائنہ کر کے تبدیل کرنا۔		
3	کام ریل ڈیزل فیول انجیکشن سسٹم میں ایسیسٹر کے پیدا کردہ ناقص کی نشاندہی کر کے مررت کریں۔		
4	شاپ مینول کے مطابق فیول انجیکشن سسٹم کے مطلوبہ پریشر کا معائنہ کر کے مررت/ا بدیل کرنا۔		
5	کام کی جگہ پر حادثہ یا چٹ سے بچنے کیلئے خفیہ آلات کا استعمال کرنا۔		
6	کام کی جگہ کو صاف سترہ اور کاؤٹوں سے پاک رکھنا اور آلات و اوزار کو ان کی مناسب جگہ پر رکھنا۔		
7	کام کو مقررہ وقت کے اندر کمل کرنا۔		
8	ہدایات کو غور سے سننا اور ان پر کمل عمل کرنا		

☆ سپیشن اور شیرنگ سشم میں اسیکر کے پیدا کردہ ناقص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ (اس ناٹک کے لیے امیدوار اسیمنٹ کے دن پورٹ فولیو پیش کرے گا)۔		
		ویکل بنانے والی کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈمیٹ کر کے سپیشن اور شیرنگ سشم میں پیدا شدہ ناقص کی نشاندہی کر کے درست کرنا۔
		ویکل سپیشن سشم کافی نیکل معائنہ کر کے درج ذیل حصوں میں ناقص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔ (a) شاک ابزار بر (b) کواکل پر نگ (c) لیف پر نگ (d) نارشنا بار (e) سٹیبلائزر بار (f) بال جوانٹ (g) لوڑنٹرول آرم (h) Z- لنک
		شاپ مینول کے مطابق پاورشیرنگ سشم کا معائنہ کر کے درج ذیل حصوں میں ناقص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔ (a) پاورشیرنگ پپ (b) پاورشیرنگ پانچ، ہوزز اور جوائٹ (c) شیرنگ ریک اسیبلی (d) پاورشیرنگ گیر بکس (e) ریک ایٹھ اور ٹائی رڈ ایٹھ سیٹ (f) پاورشیرنگ بیلٹ
		ایکٹرک پاورشیرنگ (EPS) کے ایکٹر انک کٹکش، وائز نگ اور کپونٹس کا سکینر اور لٹی میٹر کی مدد سے معائنہ کر کے ناقص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔
		سکینر کی مدد سے ایکٹرک پاورشیرنگ کی کلیپریشن کرنا

Not Yet Competent

Competent

# پورٹفولیو

## Portfolio Assessment

Current	<input type="checkbox"/>	Sufficient	<input type="checkbox"/>	Authentic	<input type="checkbox"/>	Valid	<input type="checkbox"/>	Reliable	<input type="checkbox"/>
---------	--------------------------	------------	--------------------------	-----------	--------------------------	-------	--------------------------	----------	--------------------------

کیا Portfolio میں دیے گئے معیارات پر پورا تر تھا ہے؟	آسیم کے ریمارکس	بجی ہاں	بجی نہیں
سینیشن اور سینیرنگ سسٹم میں آسیم کے پیدا کردہ نقص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ (اس ناٹ کے لیے امیدوار اسیمیٹ کے دن پورٹفولیو پیش کرے گا)۔			
1	ویکل بنا نے والی کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈمیٹ کر کے سینیشن اور سینیرنگ سسٹم میں پیدا شدہ نقص کی نشاندہی کر کے درست کرنا۔		
2	ویکل سینیشن سسٹم کا فنریکل معائنہ کر کے درج ذیل حصوں میں نقص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔ a) شاک ابزار بر b) کواکل سپرگ c) لیف سپرگ d) ٹارشن بار e) سیبلائزر بار f) بال جوانسٹ g) لوڑکش روال آرم h) Z-انک		
3	شاپ میتوں کے مطابق پاور سینیرنگ سسٹم کا معائنہ کر کے درج ذیل حصوں میں نقص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔ a) پاور سینیرنگ پہپ b) پاور سینیرنگ پاپ، ہوز زا ور جوانسٹ c) سینیرنگ ریک اسٹبلی d) پاور سینیرنگ گیر بکس e) ریک ایڈنڈ اور نائی راؤ ایڈنڈ سیٹ f) پاور سینیرنگ بیلٹ		
4	الیکٹرک پاور سینیرنگ (EPS) کے الیکٹر انک لٹکا شن، وارنگ اور کمپونیٹس کا سکینز اور ملٹی میٹر کی مدد سے معائنہ کر کے نقص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔		
5	سکینز کی مدد سے الیکٹرک پاور سینیرنگ کی کلیمپریشن کرنا۔		

Not Yet Competent	<input type="checkbox"/>	Competent	<input type="checkbox"/>
-------------------	--------------------------	-----------	--------------------------

# نالج اسیممنٹ

## Knowledge Assessment

امیدوار کا نام	
امیدوار کا رجسٹریشن نمبر یا روپ نمبر	
30 منٹ	اسیممنٹ کا دروازہ

سوالات	درست جواب	غلط جواب
سوال نمبر 1 EFI سسٹم میں بینر زکا کیا کام ہے؟		
سوال نمبر 2 کامن ریل فیول انجینئن سسٹم میں کونسا انجینئر لگا ہوتا ہے؟		
سوال نمبر 3 آجکل جدید ڈیزل گاڑیوں میں کونسا فیول سسٹم آ رہا ہے؟		
سوال نمبر 4 الیکٹریک پاور شیئنگ کے حصوں کے نام لکھیں؟		
سوال نمبر 5 سیلیکٹر بار کا گاڑی میں استعمال کیوں کیا جاتا ہے؟		

## درج ذیل میں سے درست جواب کا انتخاب کریں

- 6- EFI مخفف ہے۔

الف: الیکٹریک فیول انجینئرنگ سسٹم      ب: انجن فیول انجینئرنگ سسٹم      ج: الیکٹریک فیول انجینئرنگ سسٹم      د: کوئی درست نہیں

- 7- ماس ائیر فلو (MAF) میسرفت ہوتا ہے۔

الف: ائیر کلینر کے ساتھ      ب: ایلیٹ مینی فولڈ کے ساتھ      ج: پرن والوں کے ساتھ      د: انجن کے ساتھ

- 8- نائی راڈیئنڈ فٹ ہوتے ہیں۔

الف: سٹیزر گگ شافت اور یونیورسل جوائنٹ کے ساتھ      ب: سٹیزر گگ گیر بکس اور سٹیزر گگ نکل کے ساتھ      ج: کنٹرول آرمز اور باؤئی کے ساتھ      د: ان میں سے کوئی بھی نہیں

- 9- شاک ایز ار بر کے ساتھ زیادہ تر کون سے پر گگ استعمال ہوتے ہیں۔

الف: کواکل پر گگ      ب: لیف پر گگ      ج: نارشن بار      د: سٹبلائزر بار

- 10- سپنشن سسٹم میں زیادہ تر استعمال ہونے والے پر گگ ہیں۔

الف: کواکل پر گگ      ب: لیف پر گگ      ج: نارشن بار      د: ائیر پر گگ

امیدوار کی کارکردگی سے متعلق ایسیر کی رائے:

ایسیر کے دستخط:

امیدوار کے دستخط:

## نالج اسیسمنٹ (جوابات)

### Knowledge Assessment (Answer Key)

سوالات و جوابات	
سوال نمبر 1	EFI سسٹم میں سینریز کا کام ہے؟
جواب	سینریز ECU کو ان پت گلئی فراہم کرتا ہے۔
سوال نمبر 2	کامن ریل فیول انجیکشن سسٹم میں کونسا انجیکٹر لگا ہوتا ہے؟
جواب	اس سسٹم میں الکٹریکلی آپریٹٹڈ انجیکٹر لگا ہوتا ہے۔
سوال نمبر 3	آجکل جدید ڈیزل گاڑیوں میں کونسا فیول سسٹم آ رہا ہے؟
جواب	کامن ریل فیول انجیکشن سسٹم۔
سوال نمبر 4	الکٹریک پاؤ ریٹریکٹ کے حصوں کے نام لکھیں؟
جواب	ا۔ الکٹریک پاؤ ریٹریکٹ کنٹرول پیونٹ (ECU)      ii۔ ٹارک سینر iii۔ ایٹھ لاک بریکنگ سسٹم کنٹرول پیونٹ iv۔ ڈی سی موٹر
سوال نمبر 5	سینیلائزر پارکو گاڑی میں استعمال کیوں کیا جاتا ہے؟
جواب	گاڑی کو تیزی سے موڑتے وقت ضرورت سے زیادہ جھکنے سے روکنے کیلئے استعمال کیا جاتا ہے۔

#### 6۔ EFI مخفف ہے۔

الف: الکٹریک فیول انجیکشن سسٹم      ب: انجن فیول انجیکشن سسٹم  
ج: الکٹرائیک فیول انجیکشن سسٹم      د: کوئی درست نہیں

7۔ ماں ایئرفلو (MAF) سینرٹ ہوتا ہے۔

الف: ایئرکلیز کے ساتھ      ب: ایٹھ میں فولاد کے ساتھ  
ج: پرج والوں کے ساتھ      د: انجن کے ساتھ  
8۔ نائی راڈیٹ ہوتے ہیں۔

الف: سٹریٹنگ شافٹ اور یونیورسل جوانہٹ کے ساتھ      ب: سٹریٹنگ گیر باکس اور سٹریٹنگ نکل کے ساتھ  
ج: کنٹرول آرم اور بادی کے ساتھ      د: ان میں سے کوئی بھی نہیں  
9۔ شاک ایزار بر کے ساتھ زیادہ تر کون سے پر گک استعمال ہوتے ہیں۔

الف: کوالی پر گک      ب: لیف پر گک  
ج: ٹارشن بار      د: سینیلائزر بار  
10۔ سسپنشن سسٹم میں زیادہ تر استعمال ہونے والے پر گک ہیں۔

الف: کوالی پر گک      ب: لیف پر گک  
ج: ٹارشن بار      د: ایئر پر گک

### (درست جوابات)

سوال نمبر	درست جواب
6	ج
7	الف
8	ب
9	الف
10	الف

## Complete list of tools and equipment (Level-3)

(FOR 10 ASSESSEES)

Sr#	Description	Quantity
1.	Air Blow Gun	05
2.	Air Compressor (Double Stage)	01
3.	Automotive Scanner	02
4.	Ball Joint (Rack End) Remover	05
5.	Bearing Puller	05
6.	Car Lift (Two Post Lift)	02
7.	Car lift/ Hydraulic Jack.	02
8.	Coil Spring Compressor	02
9.	Combination Plier.	05
10.	Combination Spanner Set.	05
11.	Complete Tool Kit	02
12.	Creeper	05
13.	Dial Gauge	05
14.	Common rail Diesel Fuel Injection Pump.	02
15.	Diesel Injector Tester	01
16.	Diesel Pump Test Bench	01
17.	Engine Scanner.	01
18.	Engine Stand.	10
19.	Exhaust Gas Analyzer	02
20.	Firefighting Equipment	05
21.	Fuel Pressure Gauge	05
22.	Grease Gun	02
23.	Hammer Different Size	10
24.	Hydraulic Jack with Different Capacities	02
25.	Hydraulic press	01
26.	Injector Cleaner	01
27.	Internet Connection	01
28.	Jack Trolley.	02
29.	Lift Two Post Lift	01
30.	Measuring tape	10
31.	Multimedia	01
32.	Multi-meter	05
33.	Nose Plier.	10
34.	Oil Can	10
35.	Open End Spanner	10
36.	PPEs	10
37.	Radiator Pressure Tester	02
38.	Repair Manual	05
39.	Ring Spanner Set	05
40.	Safety Charts	05
41.	Safety Stand with Different Sizes	10
42.	Scale (Size 06", 12", 18")	08

<b>Sr#</b>	<b>Description</b>	<b>Quantity</b>
43.	Scanner	01
44.	Screw Driver Flat (Set)	10
45.	Screw Driver Philip (Set).	10
46.	Service Manual	01
47.	Smart LED TV for Classroom	01
48.	Snap Ring Pliers	05
49.	Socket Set.	05
50.	Lap top.	01
51.	Special Service Tools (SST)	05
52.	Steering Fluid Pressure Tester	01
53.	Steering Lock Holder	02
54.	Steering Wheel Puller	02
55.	Stethoscope	05
56.	Suspension (SST) Ball Joint Removal	05
57.	Test Lamp.	05
58.	Tire Pressure Gauge	05
59.	Tool Kit (Hand Tools).	05
60.	Tools Trolley (Complete Set of Hand Tools)	05
61.	Torque Wrench	05
62.	Vernier Caliper.	05
63.	Washing Tray	05
64.	Wheel Spanner.	05
65.	Wheel Stopper	05
66.	Wire Brush	05
67.	Working Bench	05

## List of Consumable Supplies for level.

(FOR 10 ASSESSEES)

Sr#	Description	Quantity
1.	CMP Sensor.	05
2.	ECM	1
3.	ECT Sensor, TP Sensor.	05
4.	Fuel Injectors	05
5.	IAT Sensor	05
6.	Idle Air Control Valve	05
7.	Knock Sensor	05
8.	MAP Sensor	05
9.	Water Temperature Sensor	05
10.	Ball Joints	10
11.	Bearing Seals	20
12.	Bolts Kit	05
13.	Coil Spring	04
14.	Leaves Springs	02
15.	Lower Control Arm	04
16.	Power Steering Fluid	10 litters
17.	Round Brush	10
18.	Rubber Bushes	10
19.	Seals	15
20.	Shock Absorber	05
21.	Shock Mounts	10
22.	Steering Dust Boots	10
23.	Thread Locking Tube	10
24.	Tie Rod	05
25.	Universal Joint Cross	04
26.	Wheel Bearings	20
27.	Wheel Nut and Studs	20 set
28.	Z Link	05
29.	Cotton Rag.	50 kg
30.	Cotton waste	50 kg
31.	Dust Bushes	10
32.	Gloves	50 set
33.	Grease	5 kg
34.	Insulation Tap	30 Nos
35.	Kerosene Oil	40 liters
36.	Petrol	40 litters
37.	PPEs	10
38.	Sand Paper	40 Nos
39.	Sealants	20

Sr#	Description	Quantity
40.	Silicone Tube	15
41.	W.D-40	20
42.	Washing Gun	02
43.	Washing Tray	10

نيشنل ويشنل ايندپينيكل ٹرينج كميشن (نيوچك)

پلات 38، کيئر رود، سکھر، H-9/4، اسلام آباد، پاکستان

+92 51 9044 322

+92 51 9044 322

[info@navttc.org](mailto:info@navttc.org)

[www.navttc.org](http://www.navttc.org)